ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ
ГЕЛЬКОУТА BRE 333 F/P

Характеристики смолы

Ортофталевый гелькоут.
Средняя реакционная способность.
Предварительно ускоренная.

Версии

P - Spray-Up (распыление из пневмопистолета)
F - Brush (нанесение кистью)

Техника нанесения

Spray-Up (распыление из пневмопистолета)
Brush (нанесение кистью)

Конечные продукты

Промышленное оборудование, сантехника, судостроение.

Преимущества

Хорошие свойства при нанесении
Хорошая пигментация

Свойства смолы

Вязкость[1](Кисть)	4000-6000 сП
Вязкость[1](Спрей)	1500-2500 сП
Индекс Тикс	мин. 3,5
Содержание твердых веществ	60-65%
Кислотность макс.	20 мгКОН / г
Время геля[2]	10-20 минут
Экзотермический пик	160-180 ºC

[1] 20ºC, sp4 50 / 5rpm
[2] 20ºC, 1мл Бутанокса М60 на 100гр смолы

Механические свойства неармированных Чистых отливок гелькоута[3]

Прочность на растяжение	65 МПа ISO 527
Удлинение при разрыве	2,5% по ISO 527
Модуль растяжения	3700 МПа ISO 527
Прочность на изгиб	110 МПа ISO 178
Модуль изгиба	3900 МПа ISO 178
HDT	65 ºC ISO 75A
Твердость	42 Баркол 934-1

[3] образцы после 5 часов отверждения при 100ºC.

Стабильность

Гелькоут стабилен не более 4 месяцев, если хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении вдали от прямых солнечных лучей. Температура хранения не должна превышать 25ºC.

Упаковка

1000 кг КУБ
230 кг БОЧКИ
20 кг КАНИСТРЫ

ООО «НОРТЕКС»

ИНН 7701618743 КПП 770101001
101000, Россия, г. Москва,
Армянский пер. д. 4,
пом. 1, эт. 1, ком. 3

www.nortex.ru
info@nortex.ru
+7 (495) 225-44-40

р/с 40702810538120108720
ПАО «Сбербанк России»
БИК 044525225
к/с 30101810400000000225